

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ОАО «ЯТЭК»

А.В. Ильиных

«__» _____ 2015г.

Технические требования на закуп обвязки обсадных колонн для скважин Маччобинского НГМ

1. Назначение изделия:

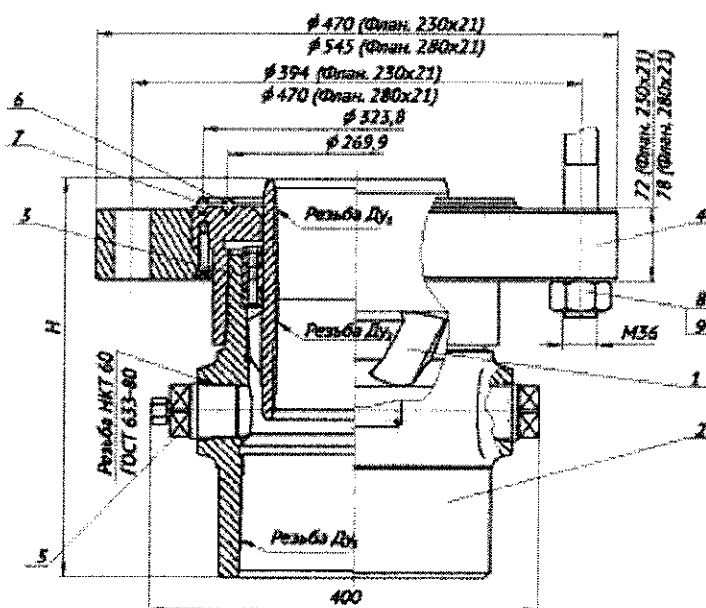
Колонная обвязка предназначена для обвязки верхних концов двух смежных обсадных колонн, выступающих на устье скважины, с целью подвески колонн, герметизации и разобщения пространства между ними и контроля давления в нем при эксплуатации скважин. Резьбовые соединения должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53366-2009

2. Основные требования к поставляемой продукции:

№ п/п	Наименование основных параметров и размеров	Ед. изме рени я	Требуемое значение параметра	
			ОКО1 21-219х146	ОКО2 21-299х219х146
1	Условные диаметры обвязываемых колонн по ГОСТ635	мм	219х146	299х219х146
2	Наибольшее допускаемое давление	МПа	21	21
3	Патрубок, для подвесного корпуса и муфты		146х146	146х146
4	Тип резьбы		ОТТМ	ОТТМ
5	Устройство для контроля давления		Не менее 1 для обвязываемой колонны	Не менее 1 для обвязываемой колонны
6	Габаритные размеры, не более -длина -ширина -высота	мм	470 470 420	545 545 420
7	Масса, не более	кг	270	330
8	Кран высокого давления	Шт.	1	2
9	Глухая пробка (заглушка) с резьбой НКТ60 по ГОСТ 633	Шт.	1	1
10	Диаметр труб боковых отводов по ГОСТ 633	мм	60	60
11	Ключ для затягивания накидной гайки	Шт.	1	1
12	Климатическое исполнение ГОСТ16350-80		ХЛ1	ХЛ1
13	Температура окружающей среды	С	- 55 +40	-55 +40
14	Маркировка изделия		В соответствии с требованиями ГОСТ 26.020-88 ударным способом с указанием типа обвязки, серийного номера и даты изготовления	
15	Дополнительная комплектация к каждой ОКО		• муфта 219 мм. – 2 шт. • муфта 146 мм. – 2 шт.	• муфта 299 мм – 2 шт. • муфта 146 мм – 2 шт.

			- патрубок подгоночный 219 мм – 2 шт. - патрубок подгоночный 146 мм. – 2 шт.	- муфта 219 мм – 2 шт. - патрубок подгоночный 219 мм – 2 шт. - патрубок подгоночный 146 мм. – 2 шт. - патрубок подгоночный 299 мм. – 2 шт.
16	Комплектация		Все поставляемые ОКО должны комплектоваться монтажным инструментом и крепежом (шпильки, гайки, прокладки и т.д.) в необходимом количестве.	
17	Руководство по эксплуатации		на каждый комплект	
18	Паспорт		на каждый комплект	
19	Спецификация и комплектовочная ведомость		на каждый комплект	

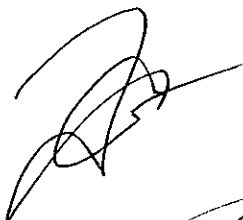
Предполагаемые схемы поставляемого оборудования:



1. Корпус внутренний.
2. Корпус.
3. Пакер.
4. Фланец сменный 230×21/280×21.
5. Пробка НКТ60.
6. Прокладка П49 ГОСТ 28919–91.
7. Прокладка П53 ГОСТ 28919–91.
8. Шпилька М36×230 / Шпилька М36×250.
9. Гайка М36

2.8. Базис поставки – Республика Саха (Якутия), г. Мирный,
Маччобинское НГМ.

Зам. Начальника ПТО ОАО «ЯТЭК»



Ажигалов Д.М.

Гл. специалист ПТО ОАО «ЯТЭК»



Скопылатов Ю.Д.

Начальник ОКН

Кручина С.А.

16.04.2015г.